

SGO

109 K · 211 RK · 211 MK · 311 RRK



Bütfering International



- flächendeckende Betreuung durch mehr als 80 Vertriebspartner weltweit
- schneller und effektiver Service
- weltweit tätige Vertriebs- und Servicetechniker
- intelligente Ersatzteillieferung durch identische Komponenten in der Homag Group

Unsere Philosophie

- zufriedene Kunden
- zufriedene Mitarbeiter
- zufriedene Kapitalgeber



Einbandmaschine - Ideal für kleine Betriebe

K

- Kombi-Aggregat mit profilierter Stahl-Kontaktwalze (160 mm Durchmesser) und einem pneumatisch abgestützten Druckbalken.
- Geeignet zum Schleifen von Massivholz, Rahmen und Leimholzplatten, sowie von MDF, Spanplatten oder Sperrholz.

Standardausrüstungen:

- 2 Geschwindigkeiten 4 + 8 m/min.
- Bedienung über Drucktaster und Multi-Funktionsdisplay
- verschleisslose Bremsenrichtung
- unabhängig angetriebene Schleifaggregate
- Poly V-Keilriemen



SGO 211 RK

Die komplette Zweibandmaschine

R

- Kalibrieraggregat mit profilierter Stahl-Kontaktwalze (160 mm Durchmesser)

K

- Kombi-Aggregat mit profilierter, gummierter Kontaktwalze 65° Shore (160 mm Durchmesser) und einem pneumatisch abgestützten Druckbalken.
- Geeignet zum Schleifen von Massivholz, Rahmen und Leimholzplatten, sowie von MDF, Spanplatten oder Sperrholz. Ermöglicht 2 Körnungsabstufungen in einem Arbeitsgang.

Standardausrüstungen:

- automatische Werkstückdickeneinstellung
- stufenlose Vorschubgeschwindigkeit durch Frequenzumrichter
- Bedienung über Drucktaster und Multi-Funktionsdisplay
- verschleisslose Bremsenrichtung
- unabhängig angetriebene Schleifaggregate
- Poly V-Keilriemen



Drei Aggregate für den Fertigschliff in einem Durchgang



R

- Kalibrieraggregat mit profilierter Stahl-Kontaktwalze (160 mm Durchmesser)

R

- Kalibrieraggregat mit profilierter gummierter Kontaktwalze 85° Shore (160 mm Durchmesser)

K

- Kombi-Aggregat mit profilierter, gummierter Kontaktwalze 65° Shore (160 mm Durchmesser) und einem pneumatisch abgestützten Druckbalken.
- Geeignet zum Schleifen von Massivholz, Rahmen und Leimholzplatten, sowie von MDF, Spanplatten oder Sperrholz. Ermöglicht 3 Körnungsabstufungen in einem Arbeitsgang.

Standardausrüstungen:

- automatische Werkstückdickeinstellung
- stufenlose Vorschubgeschwindigkeit durch Frequenzumrichter
- Bedienung über Drucktaster und Multi-Funktionsdisplay
- verschleisslose Bremsvorrichtung
- unabhängig angetriebene Schleifaggregate
- Poly V-Keilriemen



Körnungsausgleich



gummierte Antriebstrommel



Kombi-Aggregat



Kalibrieraggregat



Bedientableau



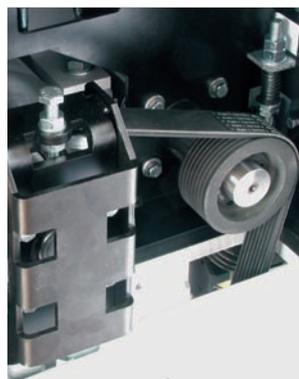
pneumatisch abgestützter Druckbalken



automatische Gurtsteuerung



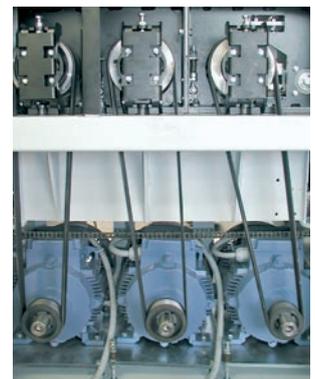
Überdickenschutz



Poly V-Keilriemen



automatische Werkstückdickenerkennung



Antriebe SGO

Hobelschleifmaschine mit zwei Aggregaten – Hobeln und Schleifen in einem Durchgang

M

- Messerwellenaggregat mit einer Spanabnahme bis zu 2,5 mm, 4 seitige Wendemesser.

K

- Combi-Aggregat mit profilierter, gummierter Kontaktwalze 65° Shore (160 mm Durchmesser) und einem pneumatisch abgestützten Druckbalken.

- Ideal zum Hobeln und Schleifen von verleimten Massivholzplatten in einem Durchgang und überall da, wo eine große Spanabnahme bei der Massivholzbearbeitung benötigt wird.

Standardausrüstungen:

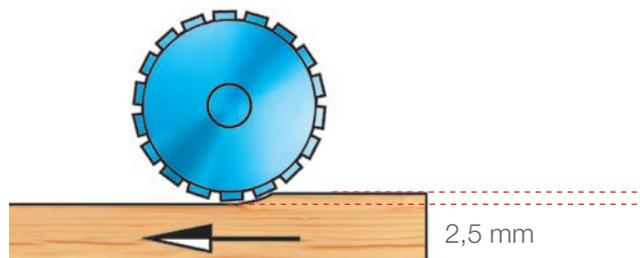
- automatische Werkstückdickeneinstellung
- stufenlose Vorschubgeschwindigkeit durch Frequenzumrichter
- Bedienung über Drucktaster und Multi-Funktionsdisplay
- verschleisslose Bremsenrichtung
- unabhängig angetriebene Schleifaggregate
- Poly V- Keilriemen



Rückschlagsicherung

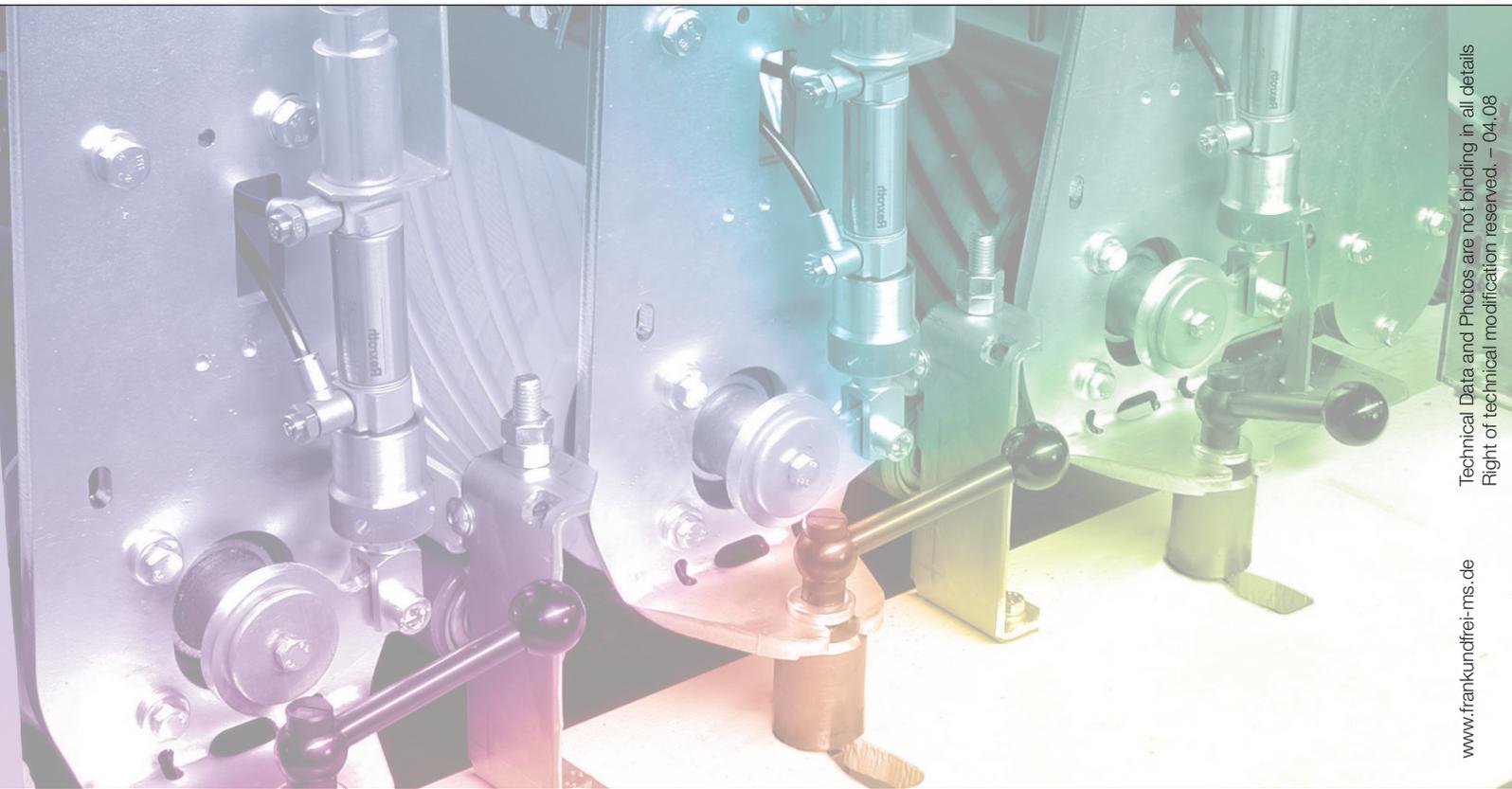


Messerwellenaggregat



2,5 mm

| Model | 109 K | 211 RK | 211 MK | 311 RRK |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| Anzahl der Aggregate | 1 | 2 | 2 | 3 |
| Arbeitsbreite mm | 950 / 37" | 1100 / 43" | 1100 / 43" | 1100 / 43" |
| Schleifbandbreite mm | 970 / 38" | 1120 / 44" | 1120 / 44" | 1120 / 44" |
| Schleifbandlänge | 1900 / 75" | 1900 / 75" | 1900 / 75" | 1900 / 75" |
| Werkstückdicke min. - max mm | 3-160 / 1/8" - 7" | 3-160 / 1,8" - 7" | 3-160 / 1,8" - 7" | 3-160 / 1,8"-7" |
| Antriebsmotoren | | | | |
| 1. Aggregat KW | 11 | 15 | 18,5 | 15 |
| 2. Aggregat KW | - | 11 | 15 | 15 |
| 3. Aggregat KW | - | - | - | 11 |
| Schnittgeschwindigkeit m/s | 17 | 21 / 17 | 31 / 17 | 21 / 21 / 12 |
| Vorschubmotor KW | 0,5 / 0,9 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Vorschubgeschwindigkeit m/min | 4 + 8 | 2,5 - 13 | 2,5 - 13 | 2,5 - 13 |
| Druckluft bar | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Druckluftverbrauch max L / min | 10 | 20 | 20 | 30 |
| Bandabblasvorrichtung l/min je Bandabblasvorrichtung | 385 | 440 | 440 | 440 |
| Absaugleistung ca. m3/h | 1100 | 2880 | 4320 | 4320 |
| Luftgeschwindigkeit m/sec. | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Länge mm | 1400 / 55" | 1700 / 70" | 1700 / 70" | 1900 / 75" |
| Breite mm | 1700 / 70" | 1850 / 73" | 1850 / 73" | 1850 / 73" |
| Höhe mm | 1900 / 75" | 1900 / 75" | 1900 / 75" | 1900 / 75" |
| Gesamtanschlusswert KW | 13 | 28 | 35 | 43 |
| Gewicht kg | 1300 | 1800 | 1900 | 2300 |



Technical Data and Photos are not binding in all details
Right of technical modification reserved. – 04.08

www.frankundfrei-ms.de

Ein Unternehmen der Homag Group



Bütfering
Schleiftechnik GmbH
Stromberger Straße 170
D-59269 Beckum
Telefon 0 25 21-842-0
Telefax 0 25 21-842-67
Internet: www.buetfering.de
e-Mail: info@buetfering.de

